

QJ 9150-Q 150度辐照交联低烟无卤阻燃料



产品简介

QJ 9150-Q 是一种 150 度辐照交联低烟无卤阻燃料, 可用于 150 度的 ISO 6722 汽车线, 具有耐汽油, 柴油和发动机油特性和老化性能佳, 达到 FT-2 阻燃性能和良好的工艺加工性能, 建议辐照时的计量为 12-16MRad (视线径大小而定), 辐照后热延伸控制 50%~80%。

特点	<ul style="list-style-type: none"> • 不析出 • 加工性佳 • 低发烟量 • 低毒性和低腐蚀性 	<ul style="list-style-type: none"> • 老化性能佳 • 无卤环保 • 耐油性能好 • 优异的机械性能
应用	电线电缆	
形状	颗粒状	

技术性能

物理性能	典型值	测试方法
密度, 23℃	1.26g/cm ³	GB/T 1033
熔体流速 (150℃/21.6kg)	g/10min	ISO 1133,(b)
机械性能	典型值	测试方法
辐照前 抗张强度 250mm/min	10.9Mpa	GB/T 1040
断裂伸张率 250mm/min	160%	GB/T 1040
辐照后 抗张强度 250mm/min	12.9Mpa	GB/T 1040
断裂伸张率 250mm/min	198%	GB/T 1040
老化后 7D at 180℃		
-抗张强度变化率 250mm/min	18%	GB/T 1040
-断裂伸张率变化率 250mm/min	-20%	GB/T 1040
热延伸(200℃*15min 20N/cm ²)		
载荷下伸长率	75%	GB/T 32129-2015
冷却后永久变形率	5%	
燃烧特性	典型值	测试方法
氧指数 ¹	26%	GB/T 2406
烟密度		GB/T 8323
·有焰法 (1mm) Ds max	75	
·无焰法 (1mm) Ds max	150	
卤素含量	0	IEC60754-1
毒性指数	1	NES 713
卤酸气体释放量		IEC60754-2

QJ 9150-Q 150度辐照交联低烟无卤阻燃料



·PH(min)	5.4	
·电导率 (max) $\mu\text{s}/\text{mm}$	8	
水平燃烧试验 ²	通过 ²	UL1581/FT-2
45° 点火 15s, 70s 自熄, 燃烧高度<50cm	20cm	
烟密度		IEC 61034
其他特性	典型值	测试方法
硬度 Shore A	98	
体积电阻率 (23°C-50%HR)	$1.17 \times 10^{12} \Omega \text{ cm}$	GB/T 1410
耐油性能)		
-汽油 (IS01817C), 23C*20h, , 无击穿	未击穿	
-柴油 (IS01817C), 23C*20h, , 无击穿	未击穿	
-发动机油 (IS01817C), 50C*20h, , 无击穿	未击穿	

1 对IV试样测得

2 与线缆结构有关

挤出参考温控:

一区	二区	三区	机劲	机头	模口
150°C	180°C	185°C	190°C	185°C	185°C

QJ 9150-Q 以用 PE 或 PVC 螺杆挤出生产。

建议在使用过程中添加滤网, 滤网 80 目*1 层。

挤出螺杆压缩比例在 1.2~2.0 之间, $L/D \geq 20$ 。

开机前建议 80°C X 2H 的烘干。

包装: 25KG/包

储存条件: 干燥阴凉处, 避免阳光直晒, 按一般化学品储存。

备注: 以上数据仅供参考所用, 不能作为检验和提供保证之用, 最终效果由用户自行评估。